SOCIÉTÉ SOPAM INDUSTRIE - 8 chemin de Saint-Estève - 30128 Garons
04 66 27 44 57 contact@sopam-industrie.fr www.sopam-industrie.fr

GLASS FIX

COLLE RAPIDE MONOCOMPOSANTE ÉLASTIQUE
A BASE DE MS POLYMÈRE FORMULE EXEMPTE DE SOLVANT SPÉCIALE PAREBRISE

CONDITIONNEMENT : 12x1 cartouches de 310ml

FT 156-15/ REVISION 0/ COLLES, MASTICS & ADHÉSIFS

CARACTÉRISTIQUES

Etat physique : pâte thixotrope
Couleur : noire
Odeur : faible
Point éclair : > 100°C
Masse volumique à 20°C : ~1,30 g/cm +/- 0,02
Température d'application : +5°C à +35°C
Formation de peau : ~10 min selon DIN 50 014
Dureté Shore A : ~ 56% DIN 53 505
Allongement à la rupture : ~350% DIN 53 504 s3A
Résistance à la traction : ~4,7N/mm1 DIN 53 504 s3A
Résistance au déchirement : ~23N/mm ASTM D624 Form B
Température d'utilisation : - 40°C à +90°C en continu (jusqu'à 180°C en pointe)
Rendement : ~11 mètres linéaire /cartouche (joint 5x5mm)

MODE D'EMPLOI

GLASS FIX s'emploie selon les conseils suivants :

Couper l'extrémité de la cartouche au dessus de letage, y visser la canule. Couper la canule en biseau en fonction du diamètre de joint souhaité. Déposer **GLASS FIX** de façon homogène sur la feuillure ou sur la vitre à l'aide d'un pistolet standard ou pneumatique. Déposer le vitrage dans les 5 min et maintenir en position pendant une heure.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Éviter le contact direct avec le produit non polymérisé. Le port des gants et lunettes est conseillé.
Sécurité Travail et Transport : voir FDS.
Règlementation transport : non soumis

NORMES - HOMOLOGATIONS

Néant.

LÉGISLATION

Néant.

RECOMMANDATIONS

Les surfaces à coller ou à jointoyer doivent être propres, sèches et exemptes de poussières ou de tout corps gras. Pour cela il est impératif d'utiliser le dégraissant **ACRYSOLV** pour un collage impeccable. Des températures basses et une faible hygrométrie rallonge le temps de polymérisation. Inversement, des températures et hygrométrie élevées réduisent ce temps de réticulation. Ne pas dépasser 5 à 10 minutes pour afficher les surfaces à coller ou étancher (limite de formation de peau). Pour une application au pistolet pneumatique, une pression de 5 à 6 bars sur le produit est conseillée. En cas de doute sur l'opération à réaliser, il est préférable de contacter la société **SOPAM Industrie®**.

UTILISATION

GLASS FIX est une colle élastique mono-composante à base de MS POLYMERE spécialement formulée pour toutes les opérations de collage et d'étanchéité des pare-brise, et vitrages.
GLASS FIX développe une excellence adhésion sur le verre, les métaux, les surfaces peintes et traitées, le bois et ses dérivés, les duroplastes et les thermoplastes (excepté PE, PP, PTFE), les matériaux minéraux, le caoutchouc, même sur les surfaces mouillées, etc.
GLASS FIX développe une excellente résistance à la température (-40°C à +90°C), aux UV, aux intempéries, aux chocs et aux vibrations .
Le joint de **GLASS FIX** peut être peint avant polymérisation et poncé après séchage.
GLASS FIX trouve sa parfaite utilisation dans les activités telles que: industries automobiles, constructions navales, aéronautique, industries ferroviaires, etc.

STOCKAGE

Stocker debout et bien fermé en emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec et fermé ne dépassant pas 25°C. DLU : 12 mois.

Cette documentation est fournie de bonne foi, à titre indicatif et ne saurait en rien entraîner notre responsabilité. Veuillez vous assurer de la validité de cette fiche. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. La présente fiche annule et remplace toutes éditions antérieures. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.