



# ISOSOLV

**SOLVANT DE DÉGRAISSAGE À FROID DE HAUTE SÉCURITÉ DIÉLECTRIQUE INODORE**  
EXEMPT DE COMPOSÉ AROMATIQUE ET HALOGÉNÉ - CERTIFIÉ NSF K1 POUR L'INDUSTRIE AGRO ALIMENTAIRE IAA N°130745



Nonfood Compounds  
Program Listed **K1**  
Registration 130745

CONDITIONNEMENT : FÛT MÉTAL 200L

FT 166-21/ REVISION 0/ SOLVANTS & DILUANTS

## CARACTÉRISTIQUES

**Etat physique** : liquide limpide  
**Couleur** : incolore  
**Odeur** : légère  
**Masse volumique à 25°C** : 0,765 g/cm<sup>3</sup>+/- 0,002  
**Point éclair (vase clos)** = 63°C  
**Emulsionnable** : non  
**Pouvoir diélectrique** : jusqu'à 63000 volts  
**Indice KB (Kauri-butanol)** : 46

## MODE D'EMPLOI

**ISOSOLV** s'emploie selon les conseils suivant :  
Pour les opérations de dégraissage et dépollution de pièces métalliques et plastiques. Utiliser pur au pinceau, à la brosse, au chiffon, en aspersion, en fontaine de dégraissage, etc.

## LÉGISLATION

**Biodégradabilité** : Les bidons vides et le produit souillé doivent être éliminés selon la législation en vigueur. Ne pas rejeter à l'égout ou dans les cours d'eau.

## STOCKAGE

Stocker debout et bien fermé en emballage d'origine dans des locaux tempérés et ventilés, à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur.

## PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

**ISOSOLV** est un solvant puissant. Le manipuler avec précaution. Porter impérativement des gants de protection, lunettes et vêtements de protection adaptés. Conserver hors de la portée des enfants. Pour plus de renseignement consulter la fiche de données de sécurité du produit.  
Sécurité Travail et Transport : voir F.D.S.  
Règlementation transport : non soumis.

## RECOMMANDATIONS

Compte tenu du fort pouvoir solvant d'**ISOSOLV**, il est préférable de réaliser un essai sur les matériaux sensibles ou de résistances aux solvants méconnus. Conformément à la réglementation des courants électriques, intervenir sur des équipements électriques hors tension. Toute remise sous tension doit être effectuée après séchage et évaporation du solvant. Utiliser à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur. En cas de doute sur l'opération à réaliser, il est préférable de contacter la société **SO-PAM Industrie®**.

## UTILISATION

**ISOSOLV** est un puissant solvant spécialement élaboré pour toutes les opérations de dégraissage à froid des pièces de mécanismes métalliques et plastiques pour l'industrie et plus particulièrement les Industries Agro-Alimentaires (IAA).

**ISOSOLV** ne contient aucun composé organo-volatile lourd ni hydrocarbure chloré ou soufré.

**ISOSOLV** est totalement inodore du fait de l'absence de composés aromatiques ce qui convient aux personnels sensibles aux odeurs. Ne provoque pas de brouillard lors d'une application en pulvérisation contrairement à d'autres solvants conventionnels.

**ISOSOLV** est sans attaque sur les métaux, les plastiques, les joints. **ISOSOLV** élimine parfaitement et en toute sécurité les différentes graisses animales ou végétales, les huiles de synthèse, le sucre, etc.

## NORMES - HOMOLOGATIONS

**ISOSOLV** est agréé contact alimentaire fortuit selon la certification NSF K1 n° 130745 obtenu par la société Tec Industries sous l'appellation commerciale 1056 en date du 3 juillet 2003.

**Définition d'un solvant classification NSF K1** : Utilisable hors des zones de fabrication des aliments (les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication) pour dégraisser des matériels (roulements de convoyeurs par exemple, autres maintenances d'éléments mécaniques, etc.) utilisés dans les zones de fabrication